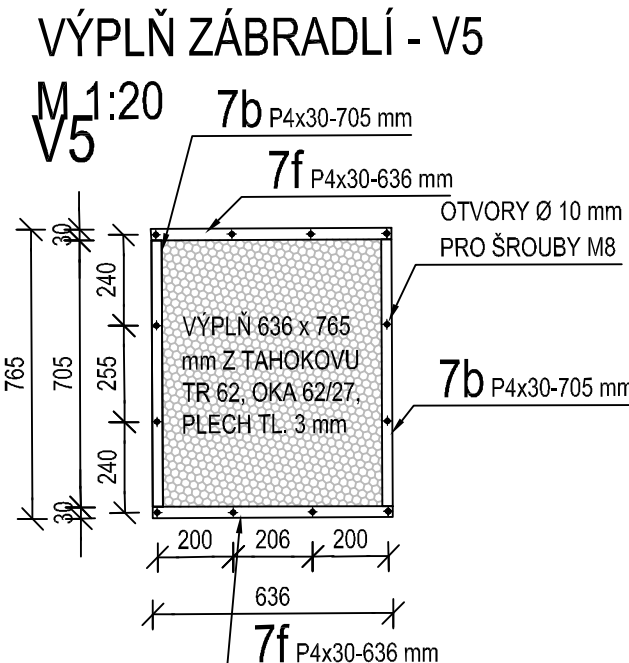
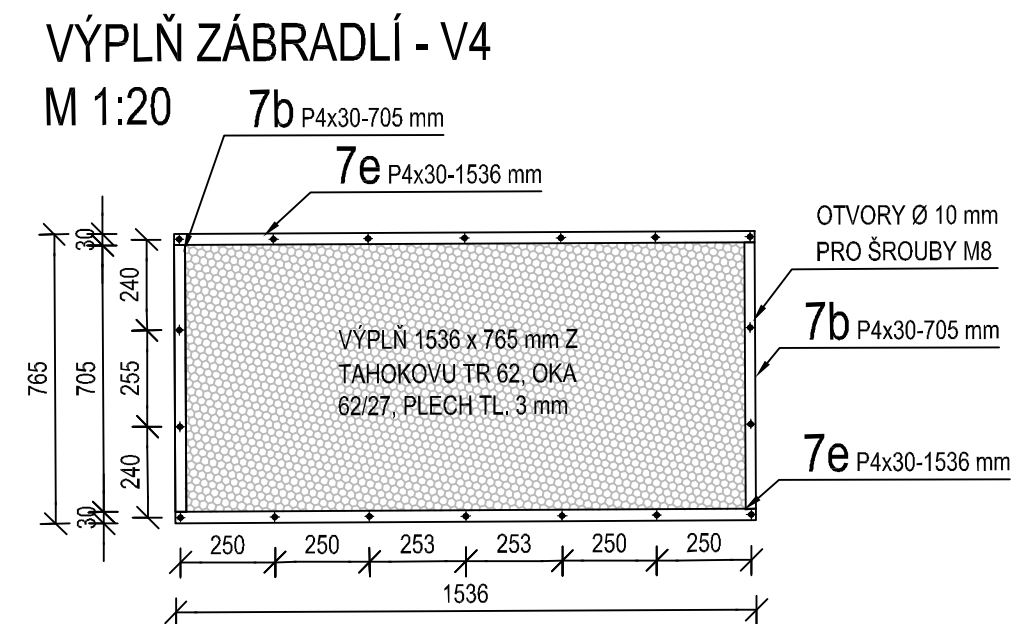
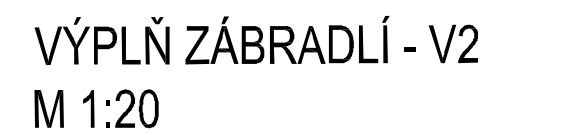
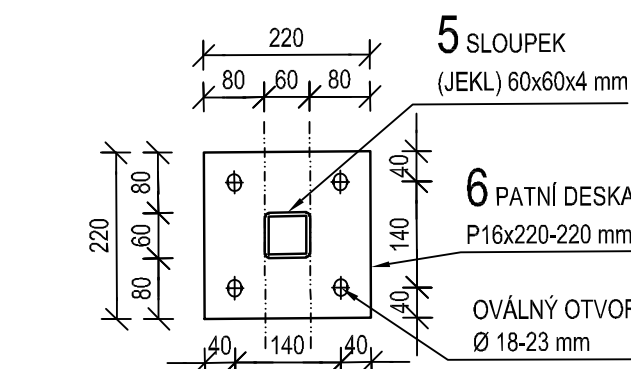
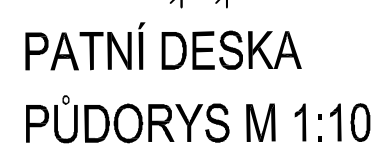
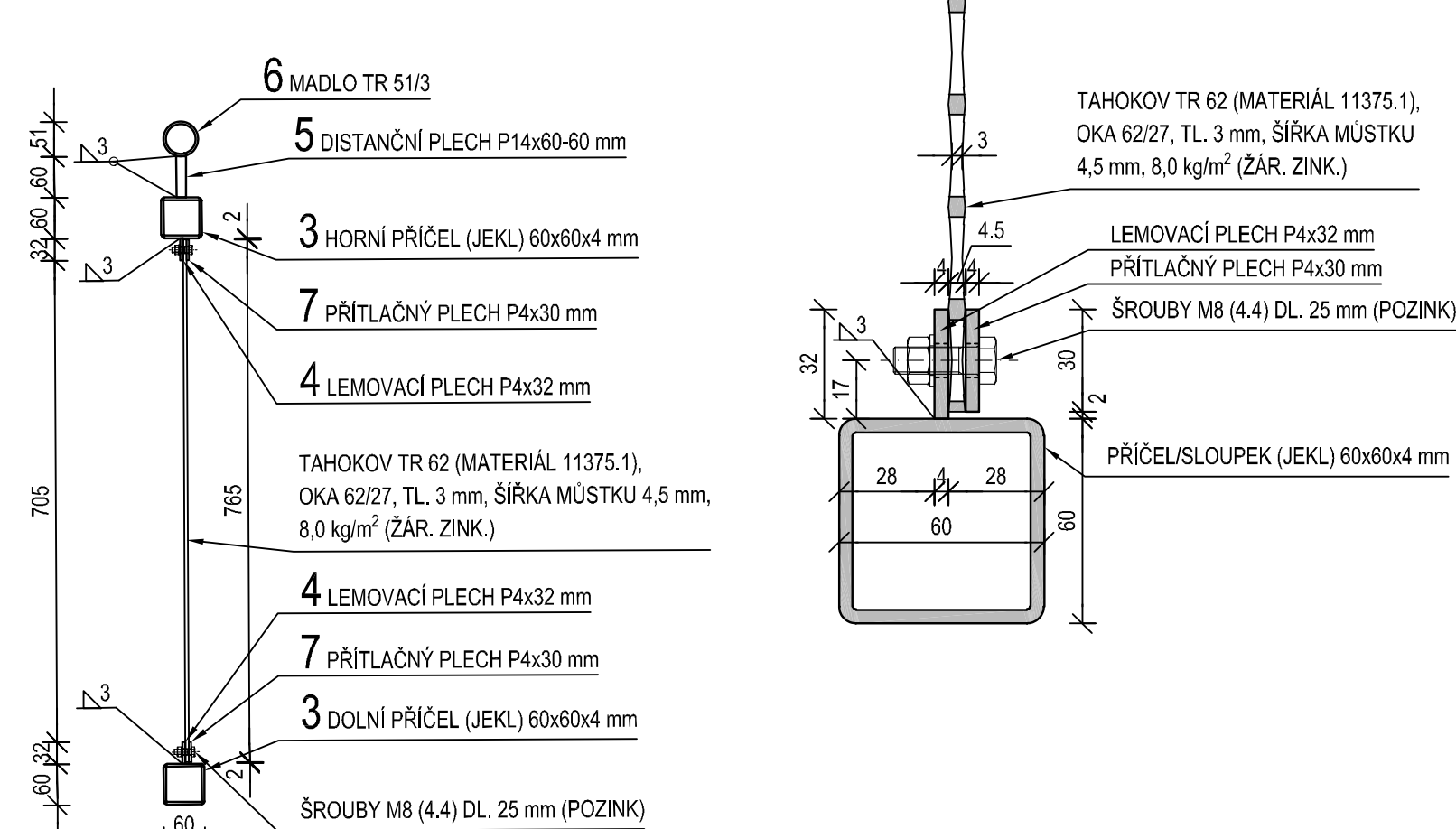
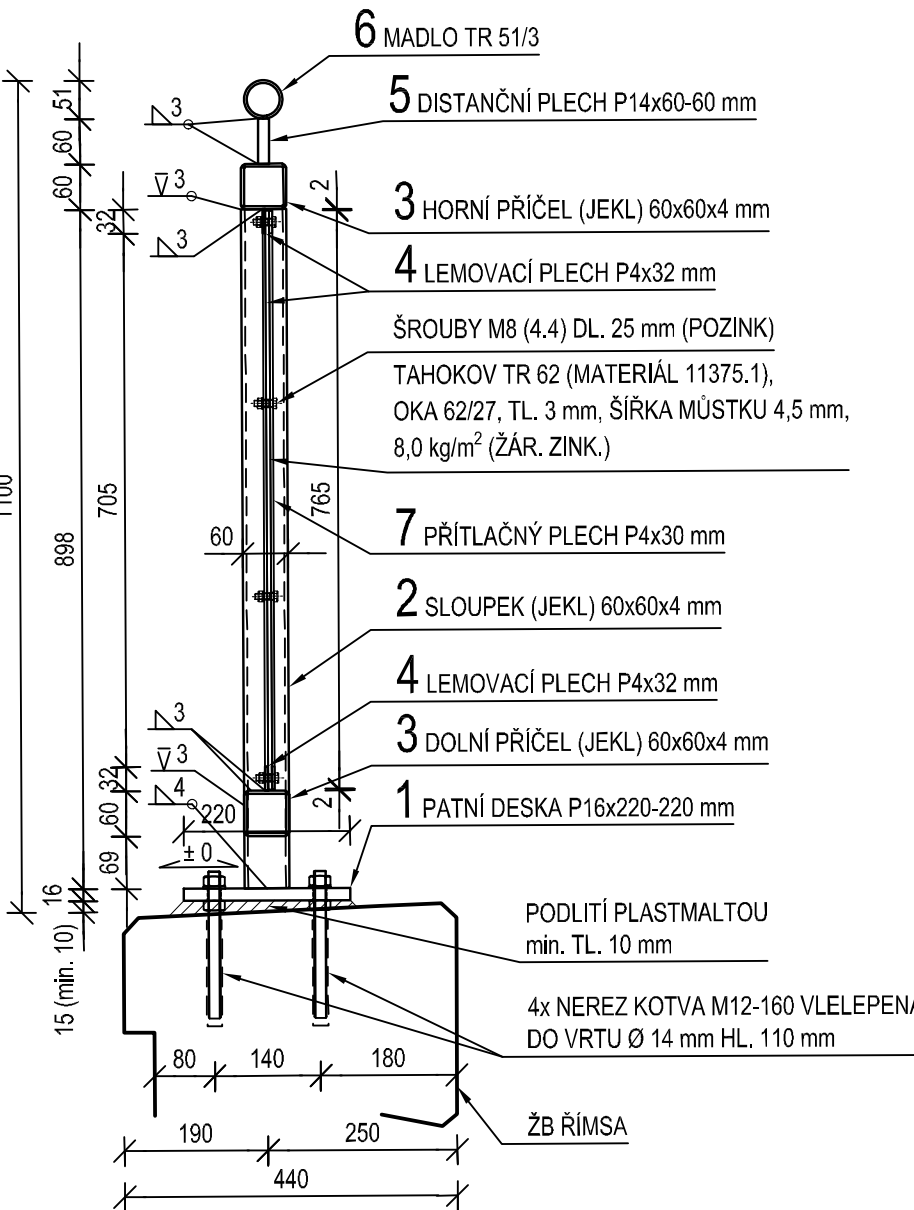
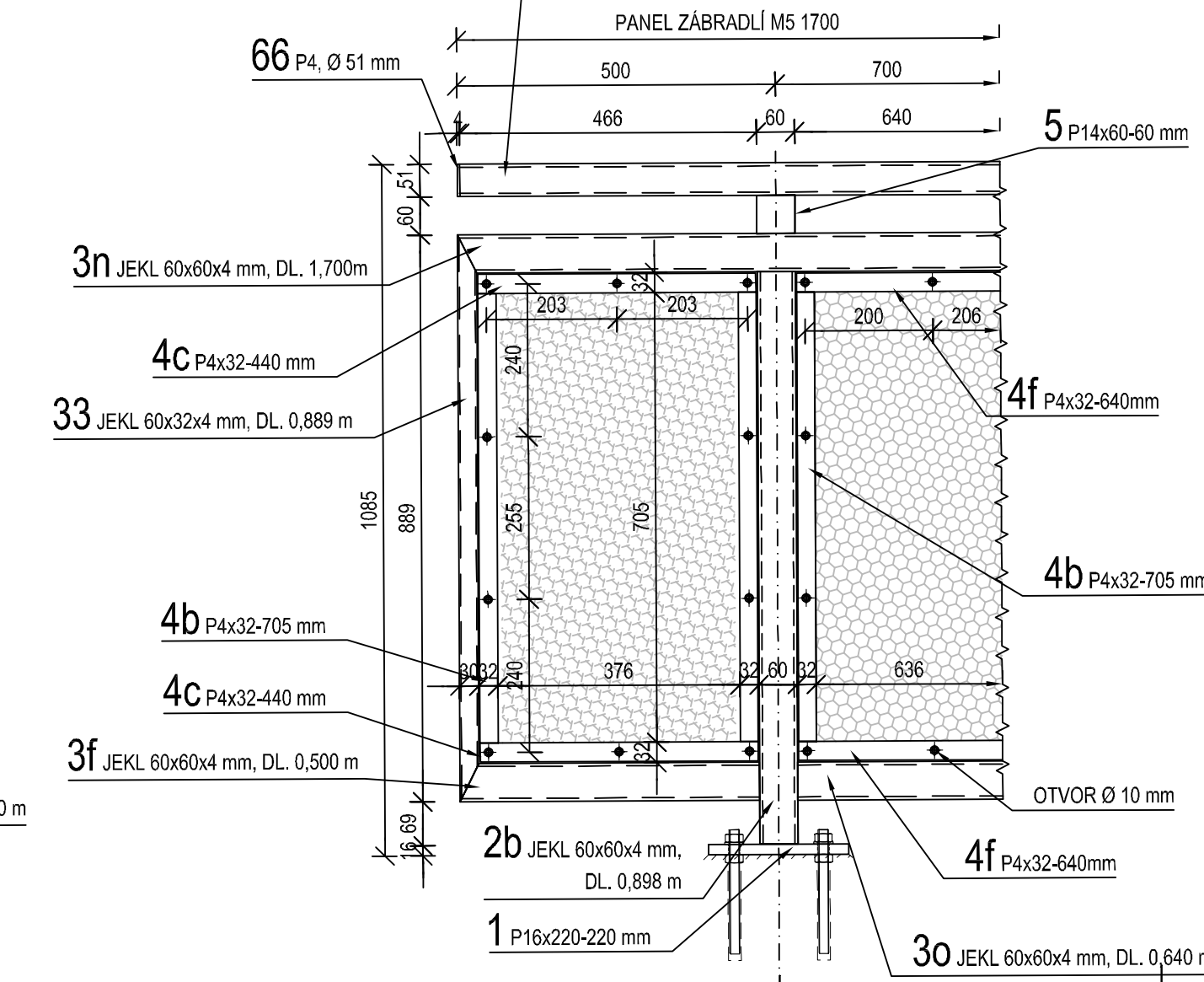
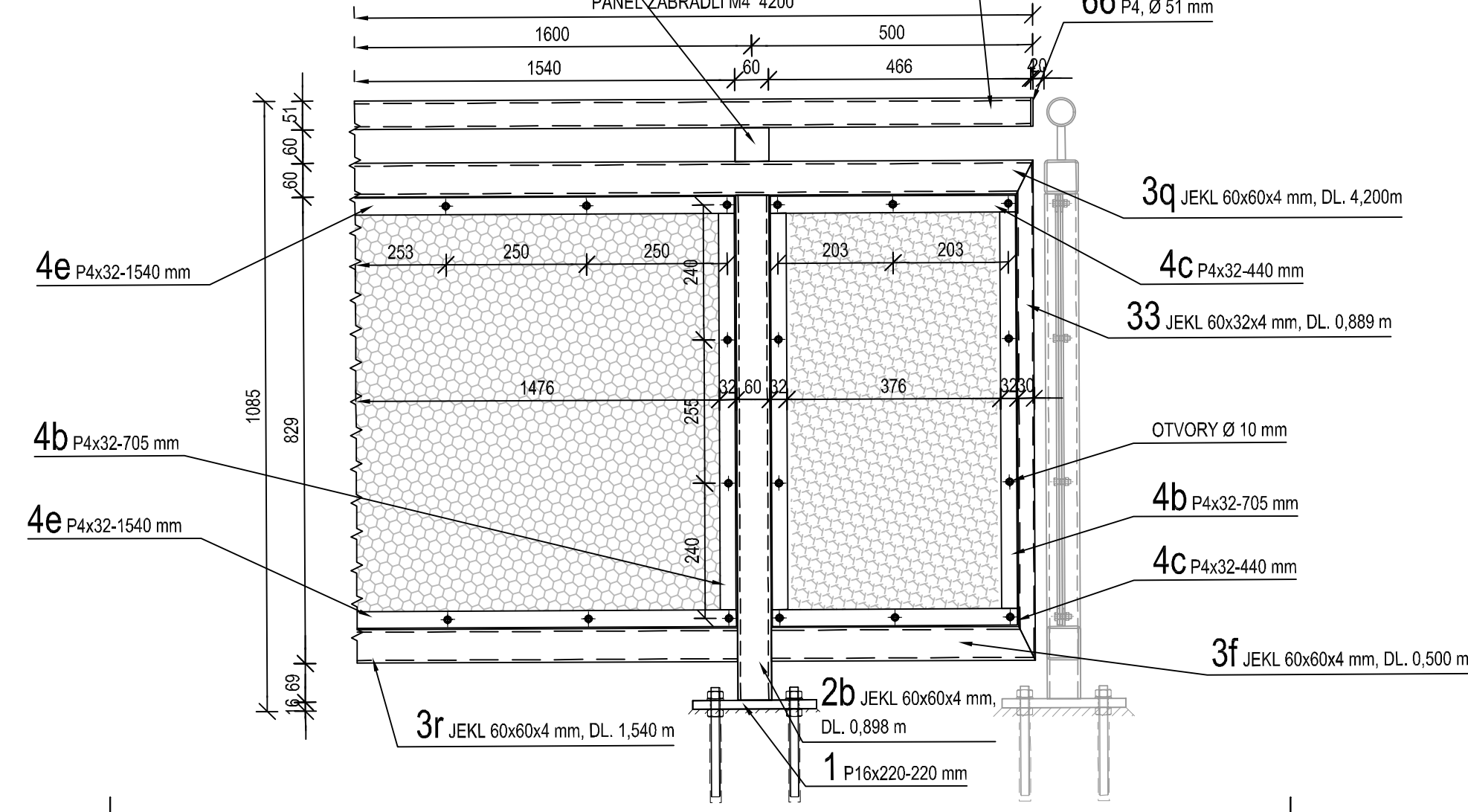
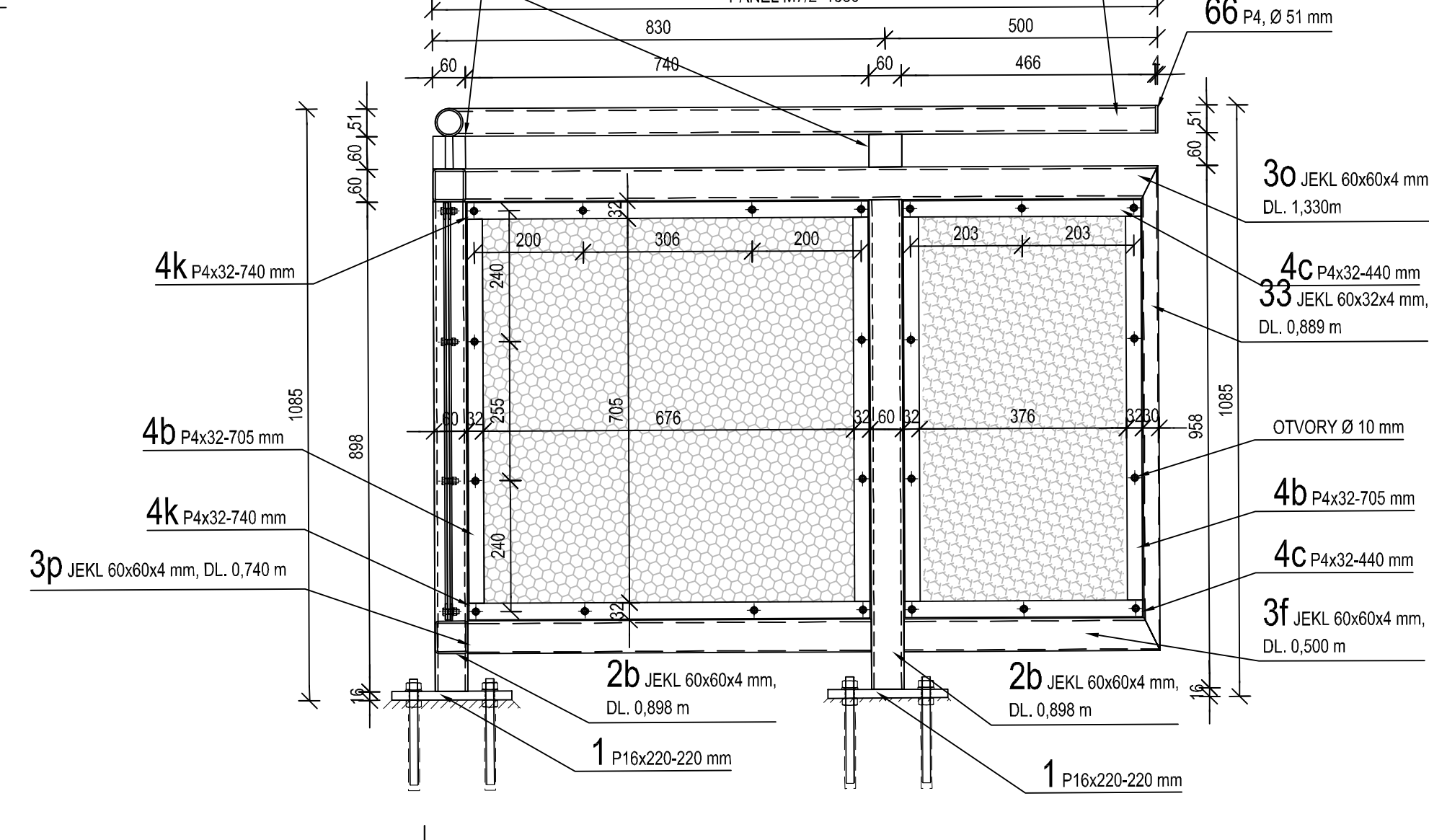
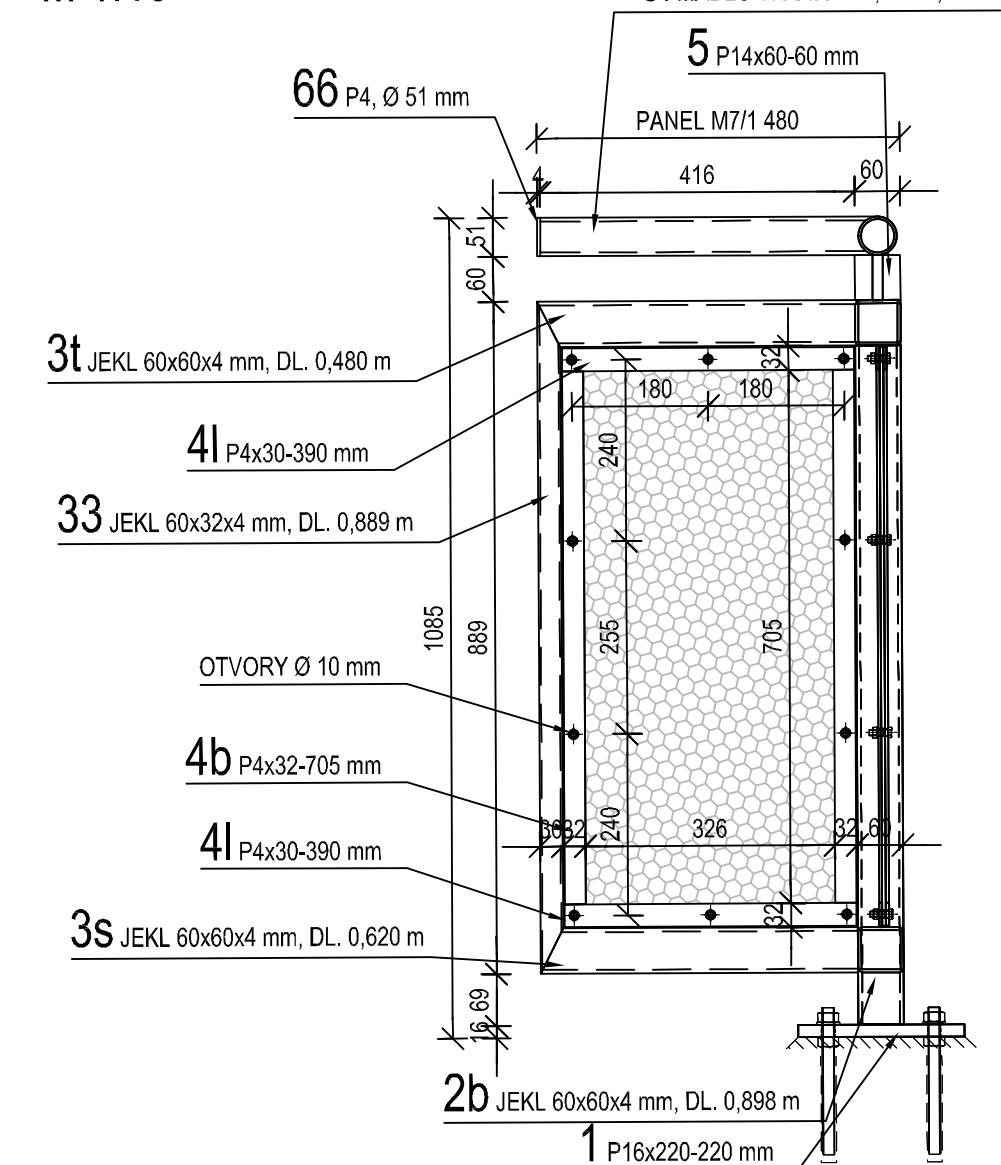
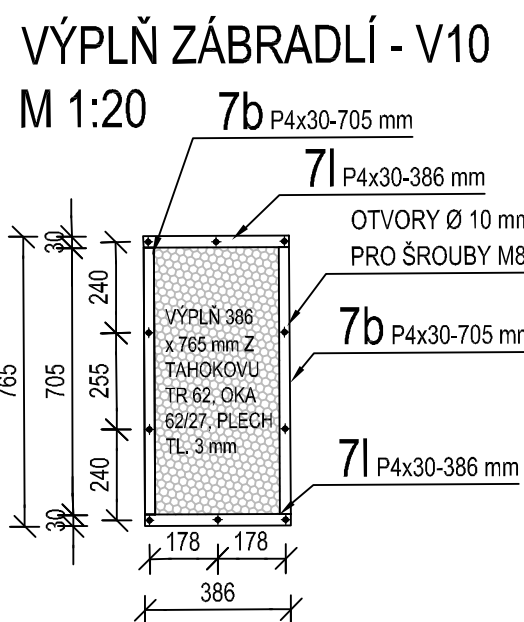
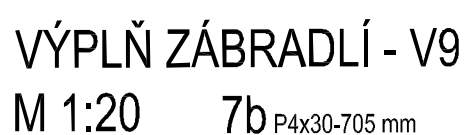
[illegible]

VÝKAZ MATERIÁLU							
PANEL M7 - 1 ks							
POL.	PRŮŘEZ	ŠÍŘKA (mm)	DĚLKA (mm)	JEDN. HMOTNOST (kg/m)	HMOTNOST (kškg)	KUSU (ks)	HMOTNOST CELKEM (kg)
1	P16	220	220	27,63	6,08	2	12,16
2b	JEK/L 60/60x4	-	898	8,47	7,60	2	15,20
3f	JEK/L 60/60x4	-	500	6,88	5,50	2	11,00
3f	JEK/L 60/60x4	-	1330	6,88	9,15	1	9,15
3p	JEK/L 60/60x4	-	740	6,88	5,10	2	10,20
3p	JEK/L 60/60x4	-	620	6,88	4,27	1	4,27
3f	JEK/L 60/60x4	-	480	6,88	3,30	1	3,30
33	JEK/L 60x30x4	-	889	4,99	4,44	2	8,88
4c	P4	32	440	1,00	0,44	2	0,88
4b	P4	32	705	1,00	0,71	6	4,26
4k	P4	32	740	1,00	0,74	2	1,48
4l	P4	32	390	1,00	0,39	2	0,78
5	P14	60	60	6,59	0,40	2	0,80
6g	TR 51/3	-	1330	3,56	4,74	1	4,74
6l	TR 51/3	-	480	3,56	1,71	1	1,71
66	P4 - Ø 51	-	4	16,04	0,06	2	0,12
7c	P4	30	436	0,94	0,41	2	0,82
7b	P4	30	705	0,94	0,66	4	2,64
7e	P4	30	736	0,94	0,89	2	1,38
7l	P4	30	366	0,94	0,36	2	0,72
-	TAHOKOV TR 62,		736	755	8,0 kg/m2	1	4,50
-	OKA 62/27,		436	755	8,0 kg/m2	1	2,67
-	KUTYHL 3, mm		386	755	8,0 kg/m2	1	2,36
-	POTVHA M12-160			0,35 kg/ks		8	2,80
-	ŠROUBY M8			0,02 kg/ks		32	0,64
CELKOVÁ HMOTNOST							107,46
2,0 % SVARY, PROSTŘIHY APOD.							2,15
CELKOVÁ HMOTNOST - 1 ks							109,61

VÝKAZ MATERIÁLU							
PANEL M5 - 1 ks							
POL.	PRŮŘEZ	ŠÍŘKA (mm)	DĚLKA (mm)	JEDN. HMOTNOST (kg/m)	HMOTNOST (ks/kg)	KUSU (ks)	HMOTNOST CELKEM (kg)
1	P16	220	220	27,63	5,08	2	12,16
2b	JEKL 60x60x4	-	898	8,47	7,68	2	15,2
3f	JEKL 60x60x4	-	500	6,68	3,44	4	13,76
3n	JEKL 60x60x4	-	1700	6,88	11,70	1	11,70
3	JEKL 60x60x4	-	640	8,88	4,40	2	8,80
33	JEKL 60x30x4	-	889	4,99	4,44	2	8,88
4c	P4	32	440	1,00	0,44	4	1,76
4b	P4	32	705	1,00	0,71	6	4,26
4f	P4	32	640	1,00	0,64	2	1,28
5	P14	60	60	6,59	0,40	2	0,80
6f	TR 5/13	-	1700	3,56	6,10	1	6,10
6b	P4 - 0 51	-	4	16,04	0,06	2	0,12
7c	P4	30	436	0,94	0,41	4	1,64
7b	P4	30	705	0,94	0,66	6	3,96
7f	P4	30	636	0,94	0,60	2	1,20
-	TAHOXOT GR 62	436	765	8,0 kg/m ²		2	5,34
-	PLOCH T1, 3 mm	636	765	8,0 kg/m ²		1	3,89
-	KLETA M12-160					8	2,80
-	ŠROUB M8			0,02 kgs		32	0,64
CELKOVÁ HMOTNOST							104,24
2,0 % SÁRY, PROSTŘEHY APOD.							2,08
CELKOVÁ HMOTNOST - 1 ks							106,32



CELKOVÁ HMOTNOST ZÁBRADLÍ (PANELY M4, M5 a M7): 420,49 kg



MATERIÁL:

MATERIÁL ZÁBRADLÍ OCEĽ S235
SPOJOVACÍ MATERIÁL NEREZ A2
ŠROUBY PRO KOTVENÍ Z NEREZOVÉ OCELI A4
MIN. VÝŠKA SVARÚ 3 mm, JAKOST SVARÚ B
VÝROBNÍ SKUPINA C DLE ČSN 73 2601, TŘÍDA PŘEVEDENÍ XC2 DLE ČSN EN 1090-2 + A1

PROTIKOROZNÍ OCHRANA:

PRO ZÁBRÁDÍ JE NAVRŽEN STUPEŇ KORÓZNÍ AGRESIVITY C A DE PŘEDPISU SZD (ČSN 554) S ŽIVOTNOSTÍ OCHRANNÉHO NÁTĚRU SYSTÉMU VELMI VYSOKOU (VV) ≥ 15 LET, DE TYP SD 19, SYSTÉM PROTOKORÓZNÍ OCHRANY PRO SLOUPKY, PŘÍČLE, MADLA, PLECHY APOD. JE NAVRŽEN NÁSLEDUJÍCÍ:

- OTŘYSKÁNÍ POVRCHU NA Sa 3 (DE ČSN ISO 8501-1)
- ŽAROVNÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM, TLOUŠŤKA ZA POVLUKU MIN 80 μ m
- OCHRANNÝM NÁTĚROVÝM SYSTÉMEM ONS 01


JEDNOTLIVÉ VRSTVY NÁTĚRŮ MUSÍ MÍT ODOLNÝ BAREVNÝ ODSTÍN, JE POŽÁDOVÁNA STÁLOST BAREVNÉHO ODSTÍNU ALEŠTJ, SK. MŮŽE POUŽÍT POUZE PUR NÁTĚROVÉ HMOTY NA BÁZI ALIFATICKÝCH POLYURETANŮ TLOUŠŤKY MIN. 60 μ m.

BARVA VRCHNÍHO NÁTĚRU BUDE - ODSÍN ŠEDÉ RAL 7035 (SVĚTLÉ ŠEDÁ).

POZNÁMKY:

1. PREŠNOST OSAZENÍ (DLE ŠPK-TKP KAP. 11), VÝŠKA A SMĚROVÁ PREŠNOST HORNIHO MDLA ± 10 mm (MUSÍ BYT ZACHOVÁNA PLYNULOST).
2. PRO VÝROBU ZÁBRUDÍ BUDE DODATELNE ZPRACOVÁVANA VÝŠKOVÁ TECHNICKÁ DOKUMENTACE, KTERÁ BUDE PŘEDLOŽENA ZAŠEDLIVU INVESTORU A PROJEKTANTOVI KE SCHVÁLENÍ.
3. PODLITÍ KOTVENÉ KRESE PLASTIKOVÝMI SE UŽÍVÁJE V TLUSTŠTĚ 8mm, 10mm. VÝŠKOVÝ OTVOR V PÁTI DESEI BUDE VŠAK SPOJEN S OTVĚREM V PRÁHNĚ. ZÁBRUDÍ JE VYKONÁVÁNO V PŘÍMÉM ÚHLU PŘI POLOŽENÍ PÁTI DESEI. BUDY KOTVENÉ DODATEČNĚ VYPLNĚNÝ TRÁVALE PLYNULÝM TMELEM SEDE OBYV. ODPOVÍDNÝ PTVY UZÁŘENÍ.
4. VŠECHNY HRANY, KTERÉ NEBOJÍ OPATŘENÝ SVĚREM, BUDY ZABYLENÝ V POL.OMĚRU R=2mm.
5. TAHOVKY JE UCHYTENÍ NEMEZOVÁO A PŘÍLAČNÉ PLYNULÉ.

ZÁBRADLÍ S TAHOKOVOU VÝPLNÍ NA JEDNOSTRANNÉM OSTROVNÍM NÁSTUPIŠTI (NAD PODCHODEM JE SOUČÁSTÍ SO 14-10, NA NÁSTUPIŠTNÍ ZÍDCE JE SOUČÁSTÍ SO 12-12), NA VYÚSTĚNÍ PODCHODU ZA 4. KOLEJÍ (JE SOUČÁSTÍ SO 14-10) A NA OPĚRNÝCH ZDECH (JE SOUČÁSTÍ SO 14-10.1) MUSÍ BÝT VIZUÁLNĚ JEDNOTNÉ.


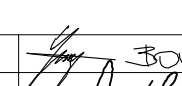

EVROPSKÁ UNIE
 Evropské strukturální a investiční fondy
 Operační program Doprava


Ministerstvo dopravy
Státní fond dopravní
infrastruktury


Společnost
PRODEX-VALBEK



					Číslo soupřavy
1.	Dokumentace ke společnému rozhodnutí - zpracování připomínek	08/2019			
Č. změny	Zůvodnění změny	Datum		Podpis	

Investor		Správa železniční dopravní cesty, státní organizace	
	SZDC státní organizace dopravní služby	Dělosohná 1003/77	
		110 00 Praha 1 – Nové Město	
Odpov. projektant stavby	Ing. Peter Lastovecký, Ing. Jana Baranová		
Odpov. projektant PS, OS, št.	Ing. Radek Navrátil		
Vyracoval	Ing. Radek Navrátil, Václav Vydáříl		
Technická kontrola	Ing. Filip Šorm		



PRODEX
V Oltářích 2300/75, 100 00 Praha 10

PRODEX spol. s r.o., organizační složka
V Oltářích 2300/75, 100 00 Praha 10
t-tele: +420 277 007 726
e-mail: info@prodex-cz.eu

**Zajištění bezbariérového přístupu na nástupiště
v ŽST Roztoky u Prahy**

SO 14-10 Železniční most v km 421,827 (podchod pro cestující)

Zak. číslo zhotovitel	17XP24010
Datum	08/2019
Supseř	DÚSP
Měřítko	1:50, 20, 10
Část	Přehled
D.2.1.4.1	11.2

**ZÁBRADLÍ NA UKONČENÍ
PODCHODU**